

PLAN STUDIÓW DLA KIERUNKU: **Mechanika i Budowa Maszyn**  
 PROFIL KSZTAŁCENIA: ogólnoakademicki  
 STOPIEŃ I FORMA STUDIÓW: I stopień, studia stacjonarne

Legenda :  egzamin  projekty etapowe (modułowa weryfikacja efektów)

Przedmioty (Kursy)		Suma godzin / ECTS					Sem. I					Sem. II					Sem. III					Sem. IV					Sem. V					Sem. VI					Sem. VII					Sem. VIII									
		W	C	L	P	Σ	W	C	L	P	Σ	W	C	L	P	Σ	W	C	L	P	Σ	W	C	L	P	Σ	W	C	L	P	Σ	W	C	L	P	Σ	W	C	L	P	Σ	W	C	L	P	Σ					
<b>GRUPA A - OGÓLNE</b>		105	210		15	330	20	45	60		9	30				2	30				2	30				2	30				2	15	30			1	30	30			2	15				15	2				
Moduł humanistyczno-ekonomiczno-społeczny	1 Podstawy kreatywności	15	15			30	3	15	15		3																																								
	2 Techniki komunikacji	15			15	30	2																																												
	4 Ergonomia i inżynieria bezpieczeństwa	15	15			30	3	15	15		3																																								
	5 Podstawy pracy grupowej	15				30	3	15	15		3																																								
	6 Podstawy zarządzania jakością	15				30	2																																												
	7 Język angielski	120				120	8	30			2	30				2	30				2	30				2	30				2	15				1															
	8 Wychowanie fizyczne	60				60																																													
	9 Przystosowanie akademickie	15				15	1	15			1																																								
	<b>GRUPA B - PODSTAWOWE</b>		345	195	135	60	735	60	75	60	30	14	##	60	45		16	90	75	30		16	45	30	45	10	30					15	4																		
Moduł nauk matematycznych	1 Matematyka I	30	30			60	5	30	30		5					5																																			
	2 Matematyka II	30	30			60	4				30	30				4																																			
	3 Matematyka III	15	15			30	2									15	15				2																														
Moduł nauk fizycznych	4 Statystyka inżynierska projekt 01	15	15		15	45	5									15	15				3					15	2																								
	5 Podstawy fizyki	45	30			75	6	30	30		5	15			1																																				
	6 Laboratorium fizyki	15		15		15	2							15		2																																			
	7 Mechanika techniczna	45	45			90	7				30	30			4	15	15			3																															
	8 Termodynamika techniczna i mechanika płynów	60	15	30		105	7				30	30			4	15	15			3					30	30			4																						
	9 Modelowanie zjawisk fizycznych projekt 02	30			15	45	4																								30		15	4																	
	10 Systemy i sieci komputerowe	15	30			45	4	15	30		4																																								
	11 Analiza i prezentacja danych	30	30			60	5				30	30			5																																				
	12 Algorytmy i systemy obliczeniowe	15	15	30		60	5								15	15	30		5																																
13 Podstawy programowania	15				30	4																																													
13 Obliczenia i analizy inżynierskie projekt 03	15			30	45	4																			15					30	4																				
13 Programowanie komputerów projekt 03	15				30	4																																													
<b>GRUPA C - KIERUNKOWE</b>		405	105	225	135	870	77	60	30		7	60	45	30	12	75	30	45		12	##	30	45	30	18	60	15	60	30	16	30	30	15	9					30	3											
Moduł konstrukcji maszyn	1 Materiałoznawstwo	30	15			45	5	30			3		15	2																																					
	2 Podstawy nauki o materiałach	15				15	2				15			2																																					
	2 Wytężalność materiałów	30	30	15		75	5,5																			30	30	15		5,5																					
	3 Grafika inżynierska	45	30			105	8	30	30		4	15			30	4																																			
	4 Podstawy konstrukcji maszyn	30	30			60	5								30	30				5																															
	5 Modelowanie konstrukcji	30				30	4																			30		4																							
	6 Analiza układów mechanicznych	15			30	45	4																																												
7 Podstawy eksploatacji	15	15			30	2																								15	15			2				30	4												
7 Projekt konstrukcyjny projekt 04	30			30	30	4																																													
Moduł inżynierii wytwarzania	8 Metrologia	30	30			60	4				30	30			4																																				
	9 Metody i procesy obróbki	45	45			90	9								15	15			3	15	15			3	15	15			3																						
	10 Narzędzia i urządzenia technologiczne	30	30			60	6																																												
	11 Niekonwencjonalne technologie wytwarzania	15	15			30	3																																												
	12 Technologia powierzchni	15	15			30	3																																												
	13 Projektowanie i optymalizacja operacji technologicznych projekt 05	15			30	30	3																																												
Moduł automatyki sterowania	14 Podstawy elektrotechniki i elektroniki	30	30			60	4								30	30			4																																
	15 Podstawy automatyki	30	30			60	4,5																			30		2,5		30	2																				
	16 Układy sterowania projekt 06	15			15	30	5																								15				2			15	3												
<b>GRUPA D - KIERUNKOWE OBIERALNE</b>		165	30	105	75	375	32																			60	15	45	9	45	15	60	10	60		45	9			30	4										
Blok inżynierii produkcji	Moduł automatyzacji produkcji	1 Logistyka i organizacja produkcji	30	15			45	3																																											
		2 Automatyzacja procesów produkcyjnych	15	30			45	4																																											
		3 Ekologiczne aspekty produkcji	30				30	2																																											
		4 Projekt procesu technologicznego projekt 07				30	30	4																																											
	Moduł projektowania wyrobów i procesów	5 Podstawy inżynierii produkcji				30	30	4																																											
		6 Komputerowe wspomaganie wytwarzania																																																	
		7 Inżynieria proekologiczna																																																	
		8 Projekt procesu technologicznego projekt 07																																																	
Blok analiz i symulacji komputerowych	Moduł modelowania procesów wytwarzania	9 Systemy analiz i symulacji komputerowych	15	15			30	3																																											
		10 Podstawy badań inżynierskich	15	15			30	3																																											